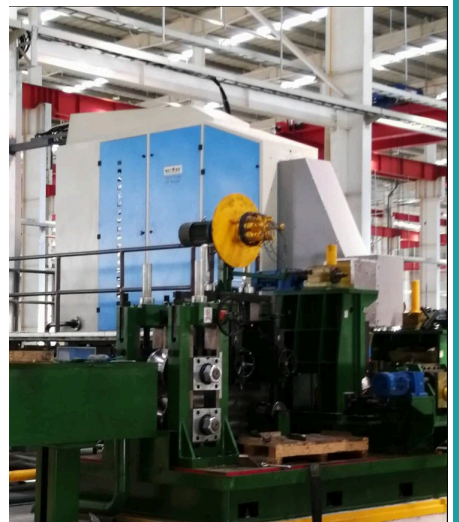
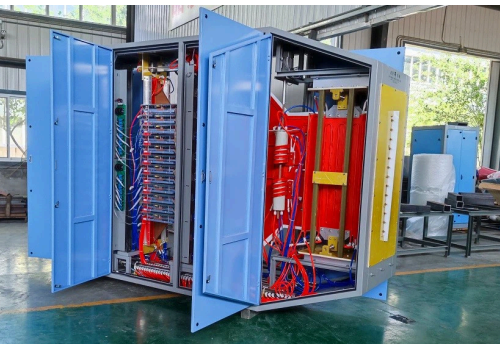


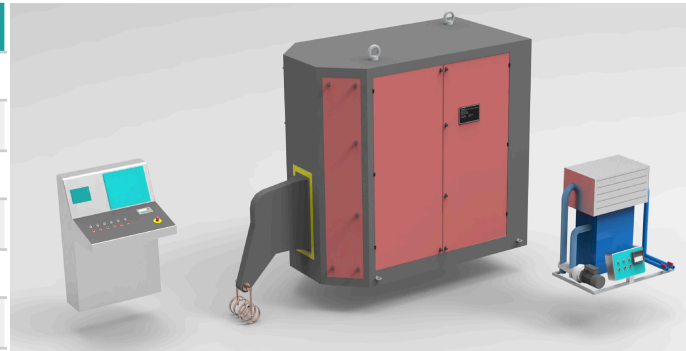
# Konstruktion und Herstellung von Maschinen für Rohrproduktion



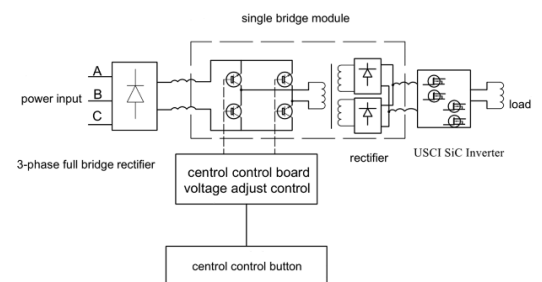
## Hocheffizienter Schweißgerät (SIC Serie)

### Eine innovative Technologie im Hochfrequenz-Induktionsschweißen

Technische Spezifikation	SIC Serie
Technologie	IGBT + SiC
Effizienz	≈ 95%
Energie Sparen	25% vs IGBT
Installationsaufwand	minimal
installationszeit	5 Tage
Leistung	60 kW to 1800 kW
Rohr Dicke	0,2 - 16 mm
Rohrdurchmesser	8 - 420
Zahl der Module	3
Technik aus dem Jahr	2019



#### **Elektrischer Aufbau** - Modular aufgebaut - Neueste Halbleitertechnologie



#### Vorteile der SIC Serie

Geringe Leitungsverluste Höhere Energieeffizienz und reduzierte Betriebskosten

Geringe Schaltverluste: Die fortschrittliche ZVS-Technologie (Zero Voltage Switching) auf SiC-Basis ermöglicht schnellere Schaltgeschwindigkeiten und damit einen präziseren und stabileren Schweißprozess mit verbesserter Lichtbogensteuerung.

Umfassende Schutzsysteme Überstrom-, Temperatur-, Wassermangel- und Spannungsschutz Gewährleistet sicheren Betrieb und hohe Zuverlässigkeit

Harmonische Störungen & Leistungsfaktor  $\geq 0,96$  Entspricht Energieeffizienzstandards

Sorgt für eine präzise Stromregelung und führt so zu einem stabilen und zuverlässigen Schweißlichtbogen, der die mechanische Festigkeit der Schweißverbindungen verbessert

Entwickelt für Präzision, Effizienz und Zuverlässigkeit beim Längsnahtschweißen von Stahlrohren

Moderne Siliziumkarbid-Stromversorgungsgeräte (SiC) reduzieren auch elektromagnetische Störungen (EMI).

Die geringere thermische Belastung und die höhere Haltbarkeit von SiC-Komponenten führen zu weniger häufigen Wartungsarbeiten, wodurch Ausfallzeiten und Betriebskosten minimiert werden.

Modulares Design ermöglicht einfache Installation, Wartung und reduzierte Ausfallzeiten



## Hochfrequenz-Induktionsschweißen (IGBT Serie)

Technische Spezifikation	IGBT Series
Technologie	IGBT + MOSFET
Effizienz	≈ 90%
Energie Sparen	20% vs SCR
Installationsaufwand	Minimal
installationszeit	5 Tage
Leistung	60 kW to 1200 kW
Rohr Dicke	0,2 - 15mm
Rohrdurchmesser	8 - 398 mm
Gewährleistung	1,5 Jahre (erweiterbar)
Produktionsgeschwindigkeit	bis 120 Meter / Minute



### Vorteile der IGBT Serie

Schnellere dynamische Reaktion – Sofortige Leistungsanpassungen verbessern die Schweiß Konsistenz selbst bei Geschwindigkeiten von bis zu 120 m/min bei dünnen Rohren

Ideal für Stahl und Aluminiumrohre, aber auch für ERW-Rohre geeignet

Geräuscharm und energiesparend

Benutzerfreundliches Design und intuitive Steuerung

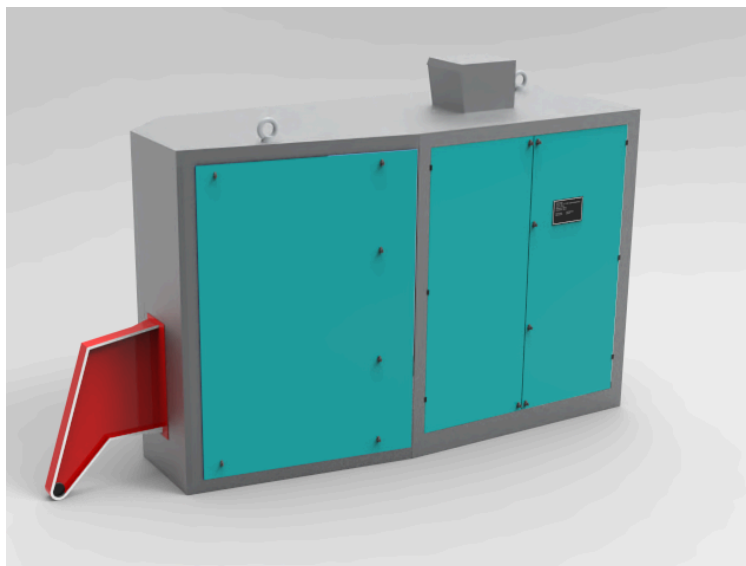
Eine fortschrittliche Hochfrequenzregelung gewährleistet eine gleichbleibende Schweißnahtqualität mit minimalen Spritzern oder Verzerrungen.

Automatischer Start-/Stopp-Knopf für einfache Bedienung und reibungslose Workflow-Integration



## Hochfrequenz-Induktionsschweißen (SCR Serie)

Technische Spezifikation	SCR Serie
Technologie	SCR + MOSFET
Effizienz	≈ 85%
Energie Sparen	5 Module
Installationsaufwand	gering
installationszeit	5-7 Tage
Leistung	60 kW to 1200 kW
Rohr Dicke	0,2 - 15 mm
Rohrdurchmesser	8 - 398 mm
Gewährleistung	1,5 Jahre (erweiterbar)
Ausgangstransformator	nicht erforderlich
Bauqualität	Robust und langlebig



### Gründe für SCR Serie

Hochwertige Komponenten und fortschrittliche Thyristoren und MOS führen zu einer langlebigen Konstruktion.

Reduzierte elektrische Belastung der Komponenten und effiziente Wärmeableitung tragen zu einer längeren Lebensdauer und geringeren Wartungskosten bei.

Amerikanische IR IRFP460 MOSFETs und Deutschlands IXYS DSEI60-06A Rapid Recovery Dioden sind nur Beispiele an modernen elektrischen Bauteilen dieser Serie.

Durch den Resonanzkreis für höhere Spannungen ist kein Ausgangstransformator mehr erforderlich.

SCR- und MOSFET-Technologien optimieren die Leistungsumwandlung, reduzieren den Energieverbrauch und gewährleisten gleichzeitig eine hohe Ausgangsstabilität.

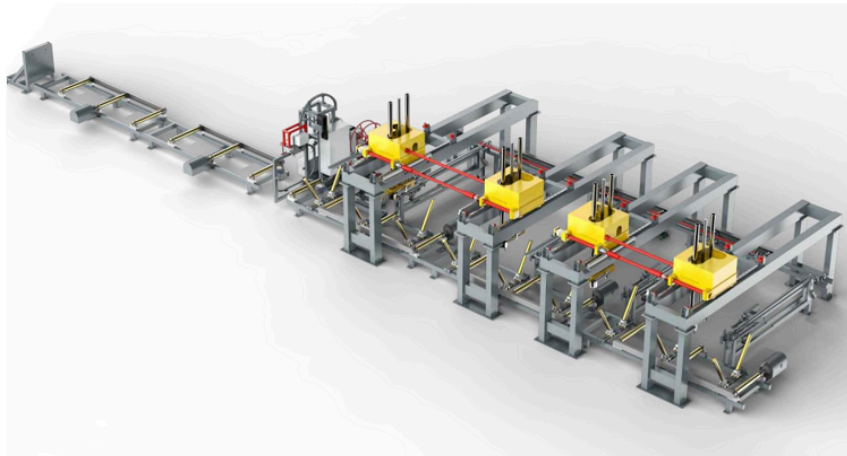
Mit einem hohen Wirkungsgrad von 85 % erfüllt es globale Energiestandards.

Industriestandard seit 2004 – die SCR-Technologie wurde umfassend erprobt und bewährt. Dadurch stellt sie eine ausgezeichnete Wahl für Kunden dar, die ihre bestehenden Maschinen durch Modelle mit derselben Technologie ersetzen möchten.

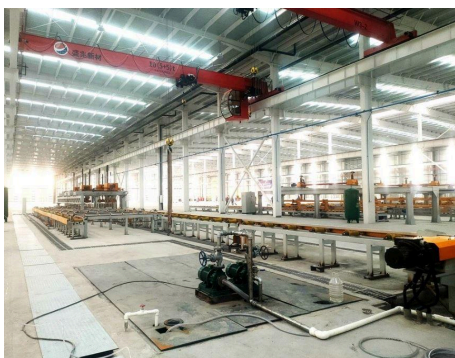
bevorzugte Wahl für Firmen, die auf eine stabile und nachhaltige Wachstumsstrategie setzen.

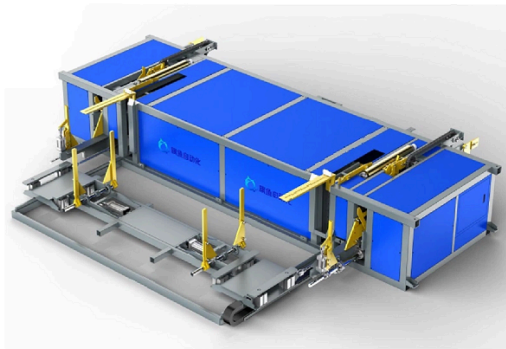


## Automatische Rohr Stapelmaschinen



Spezifikation	Elektromagnetisch
Anwendung	Rundrohre, Rechteckrohre, auch Sonderformen
Durchmesser und Dicke	Ein breites Spektrum an Dicken und Durchmessern ist anwendbar
Funktionsprinzip	SPS, Servomotor, pneumatisch und hydraulisch
Oberflächenschutz	Sehr gut
Kollisionsfrei	Ja
Beulen, Verformungen, Beschädigungen	Keine, auch bei dünnwandigen Rohren
Produktqualität	Sehr hoch
Ferndiagnose Modul	verfügbar und fernsteuerbar
Verarbeitungsmaterial	Ferromagnetischer Stahl (Kohlenstoffstahl, legierter Stahl)
Heben	berührungslos





Spezifikation	Mechanisch
Anwendung	Rundrohre, Vierkantrohre
Durchmesser und Dicke	Vielfältige Dicken- und Durchmesser Auswahl
Funktionsprinzip	SPS, Servomotor, Pneumatik und Hydraulik
Kontrollierte Greifkraft	Verfügbar, daher beschichtete oder zerbrechliche Rohre geeignet
Kollision	erfordert physischen Kontakt
Zu verarbeitendes Material	Jedes Material, Stahl, Kupfer, Aluminium
Hebeklemmen	Greifer, Gabeln, Gurte zum Halten von Rohren
Präzises Schichten	verfügbar (Kreuz Stapelung)



METOWD (ZSHC Electrical Co., Ltd.) und Anahita GmbH haben ein erfolgreiches Joint Venture gegründet, das modernste Maschinen und Anlagen für die Rohrproduktion entwickelt und konstruiert.

Durch die Kombination von Anahitas innovativem Design-Know-how, METOWDs exzellenter Fertigungs-Expertise und zuverlässigen Lieferketten, entstehen hochwertige Produktionsanlagen.

Unsere Zusammenarbeit hat bereits erhebliche Erfolge in asiatischen Märkten erzielt. Wir bieten unseren Kunden nicht nur erstklassige Maschinen, sondern umfassenden Support mit, Professioneller Installation, Maßgeschneiderter Automatisierungslösungen und Laufender Wartung und Betreuung. Diese ganzheitliche Betreuung garantiert langfristigen Produktions Erfolg und maximale Investitionssicherheit.

## Unsere Leistungen im Überblick

### 1 Vorab-Beratung

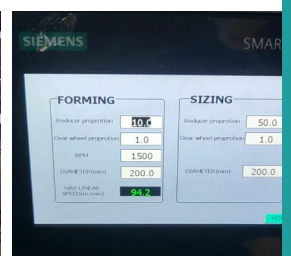
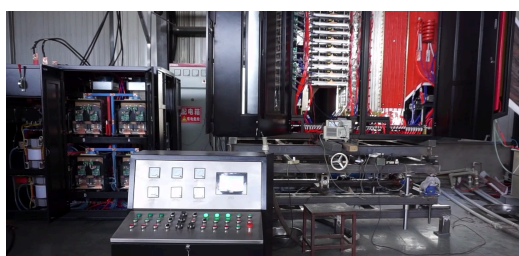
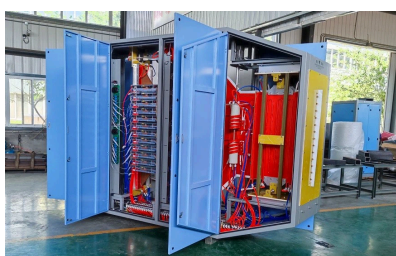
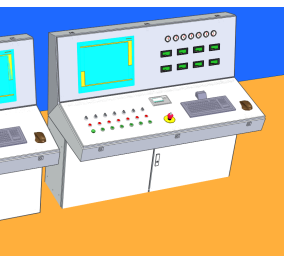
- Technische Spezifikationen Machbarkeitsstudien (Für fundierte Investitionsentscheidungen)

### 2 Konstruktion & Entwicklung

- Mechanische/Elektrische Konstruktion : Egal ob kundenspezifische Bedienpult oder Stapelmaschinen, wir bieten Ihnen professionelle technische Lösungen

### 3 Installation & Inbetriebnahme

- Fachgerechte Montage, Umfassende Funktionsprüfungen (Für sofortige Betriebsbereitschaft)





## 4 Schulungen & Know-how-Transfer

- Umfassende Schulungen für Bediener und Beratungsteams. (Theorie und Praxis)

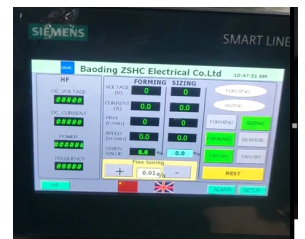
## 5 After-Sales Service

- 7 Tage-Technischer Support
- Fernwartung & Vor-Ort-Service
- Präventive Wartungsprogramme



## 6 Ersatzteile & Upgrades

- schnelle Lieferung von Original Komponenten



## 7 Fernüberwachung & Diagnose

- Möglichkeit zur Echtzeit-Anlagenmonitoring, Proaktive Fehlervermeidung

© Anahita GmbH  
Wellensiek 111,  
33519 Bielefeld  
Deutschland  
+49 0521 98 90 170  
info@anahita-gmbh.de  
<https://anahita-gmbh.de/>